

Algunos refrigeristas, tal vez por desconocimiento, antes de instalar el compresor en el producto (Refrigerador, Congelador, Vitrina Refrigerada, Aire Acondicionado, etc.) realizan la prueba de mostrador, para verificar el arranque y bombeamiento (compresión) del compresor.

Esta simple prueba puede comprometer la calidad del servicio prestado por el refrigerista, así como disminuir la vida útil del compresor y hasta ocasionar la pérdida de la garantía del producto debido a la manera como la misma es conducida.

### Calidad de Servicio

Durante el proceso de fabricación del compresor TECUMSEH DO BRASIL, las partes internas son deshidratadas y, después de la prueba de arranque, el compresor es mantenido con presión positiva de Nitrógeno (N<sub>2</sub>), teniendo como objetivo evitar contaminación, reacción química y oxidación de las partes internas del compresor hasta su instalación en el producto.



*Motor en estado de oxidación*

Cuando el compresor es probado en el mostrador, la succión queda expuesta al medio ambiente y aspira para el interior del compresor agentes externos, tales como humedad e impurezas, donde después de su instalación en el producto no será más posible eliminar totalmente esta contaminación, incluso utilizando una bomba de vacío, comprometiendo así la calidad del servicio del refrigerista.

### Vida útil del compresor

La contaminación es definida como la presencia de sustancias no compatibles al sistema de refrigeración, y es la mayor causa de desgaste y quema del motor del compresor.



*Compresor con motor quemado*

La contaminación del compresor como consecuencia de la prueba de mostrador, ocasiona diversas reacciones químicas en la parte interna del compresor, desde la formación de ácido que provoca la falla de aislación eléctrica y consecuentemente la quema del motor y

hasta desgastes prematuros (principalmente las áreas de cojinetes), debido a corrosiones y a alteraciones de las características del aceite lubricante.

La humedad provoca oxidación interna en el compresor, pudiendo ocasionar pérdida/disminución en el coeficiente de compresión, debido a eventual deposición de residuo de la oxidación bajo la válvula de descarga o de succión. Además de eso, podrá acarrear obstrucción del tubo capilar por el congelamiento de la humedad en el sistema de refrigeración.

Para compresores rotativos, la oxidación y los residuos consecuentes de la prueba de mostrador pueden ocasionar el trabamamiento del mismo, pues las tolerancias de mecanizado son de 2 a 4 microns (milésimos de milímetro).



*Compresor en estado de oxidación*

*Compresor en perfecto estado*

### Pérdida de la garantía

Durante la fabricación de los compresores TECUMSEH DO BRASIL, sus partes internas son totalmente limpias y deshidratadas a través de un avanzado proceso de fabricación, garantizando así bajísimos niveles de residuos y humedad a los compresores.

También son efectuados varios ensayos tales como: arranque en bajo y alto voltaje, retención de la placa válvula y de fuga en las uniones soldadas del compresor.

Paralelamente a estos ensayos son realizadas inspecciones de calidad desde la manufactura de las piezas individuales hasta el montaje y proceso final del compresor.

Estas son algunas de las razones por las cuales podemos dar garantía del compresor TECUMSEH DO BRASIL, donde la violación de las características especificadas arriba compromete el buen funcionamiento del compresor, pudiendo ocasionar así la pérdida de la garantía.